Type: PERFECTA 1000	Baujahr: 1988
Maschinen-Nr.: 07 333	Auftrags-Nr.: 04/36 359 R
Typenschild: Im Kurvenraum hinter dem rechten Einschub	
Betriebsspannung:	380 V
Anzahl der Stempelstationen:	22
max. Preßkraft:	80 kN
max. Vorpreßkraft:	20 kN
max. Tablettendurchmesser:	25 mm
max. Tablettendicke:	10,5 mm
max. Tablettenausstoß/Stunde:	72 600
max. Fülltiefe:	22 mm
Teilkreis-Durchmesser:	315 mm
Drehzahl der Matrizenscheibe:	20–75 min^{-1}
Matrizen-Durchmesser:	38,1 mm
Matrizenhöhe:	23,8 mm
Stempelschaft-Durchmesser:	25,4 mm
Ober- und Unterstempellänge:	133,6 mm
Oberstempeleintauchtiefe:	2—6 mm
Projizierte Bodenfläche:	1 050 x 1 090 mm
Nettomasse der Maschine:	1 800 kg
Höhe der Maschine ohne Fülltrichter:	1 710 mm
Höhe der Maschine mit Fülltrichter und Deckel:	1 845 mm

Handing ApS
Nordkranvej 5-9, Vassingerød
DK - 3540 Lynge
Tel.: +45 48160166
www.handing.dk

FETTE PERFECTA 1000

Alle mål i mm.
Measures in mm

Dette dokument er vejledende
Der tages forbehold for fejl.
This document is only guiding.
We make reservation for possible errors

Lager nr. /tn
DT059

www.handing.dk